



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SƠN LÓT CHỊU NHIỆT MÃ SẢN PHẨM SC1601 – MÀU XÁM

THÔNG TIN SẢN PHẨM SC1601 là sơn lót chịu nhiệt bảo vệ 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Silicone, bột kẽm vô cơ, dung môi và phụ gia. Dùng làm lớp sơn trên bề mặt sắt thép đã được làm sạch.

CÔNG DỤNG Được thiết kế đặc biệt như là loại sơn chuyên dùng cho kết cấu sắt thép làm việc trong điều kiện nhiệt độ cao,... Khả năng chịu nhiệt lên đến 650°C.

ĐẶC ĐIỂM CHÍNH

- Chịu nhiệt độ lên đến 650°C
- Chịu được môi trường khắc nghiệt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, hóa chất rất tốt.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt lớp sơn chống gỉ chịu nhiệt đã được làm sạch.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.
- Ít ảnh hưởng đến môi trường.

ĐỘ DÀY & ĐỊNH MỨC	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô (μm)	20	40	30
Độ dày, ướt (μm)	57	114	86
Đ.mức lý thuyết (m ² /l)	17,5	8,8	11,6
Đ.mức thực tế (m ² /l)	11,4	5,7	7,5

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Màu sắc: Xám
- Độ bóng (60°): < 10 GU (ASTM D523)
- Tỷ trọng khối lượng: 1,20 – 1,40 g/ml (ISO 2811-1:2011)
- % thể tích chất rắn: 35 ± 2% (ISO 3233-1:2013)
- Hệ sơn: 1 thành phần
- Điểm chớp cháy: 20°C (ISO 3679 Method 1)
- Độ nhớt (KU): 50 ± 2 (ASTM D562)



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

Thời gian khô:	Thời gian khô của màng sơn phụ thuộc và liên quan đến các yếu tố như sự lưu chuyển của không khí, nhiệt độ, độ dày màng sơn, số lớp sơn,... Các số liệu đưa ra dưới đây dựa vào các điều kiện sau: Thông gió tốt, chiều dày màng sơn tiêu chuẩn, sơn 1 lớp.		
Nhiệt độ bề mặt	15°C	25°C	40°C
Thời gian khô mặt	40 phút	30 phút	20 phút
T.g khô hoàn toàn	8 giờ	7 giờ	6 giờ
T.g sơn lớp kế tiếp	5 giờ	4 giờ	3 giờ
Độ bền nước:	Tốt		
Độ bền dung môi:	Giới hạn		
Độ bền hóa chất:	Giới hạn		
Độ bền mài mòn:	Tốt		
Độ bền UV:	Tốt		
VOC:	≤ 500 g/l (TCVN 10370-1:2014)		
Thời gian bảo quản:	06 tháng		

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Không nên sơn khi bề mặt có nước, hơi ẩm, dầu mỡ, các vết gỉ sét cũng như các vết bẩn khác.

Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất bẩn theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000.

Bề mặt thép mới chưa xử lý: Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.0 (ISO 8501-1:2007). Độ nhám bề mặt sử dụng hạt thổi thích hợp để đạt độ nhám cấp độ Medium G (50-85 μm, Ry5) (ISO 8503-2). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

Bề mặt sắt thép phải được vệ sinh, các vị trí bị lỗi phải được xử lý trước khi sơn phủ, tốt nhất nên sơn lớp lót chịu nhiệt trước khi phủ.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Chỉ được sơn khi trời nắng ráo, không có mưa (nếu sơn ngoài trời), nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C. Thi công trong khu vực kín phải được thông gió tốt để đảm bảo cho quá trình khô.



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Súng phun:

Đây là phương pháp nhanh, hiệu quả, tiết kiệm thời gian. Khó sơn ở những nơi có không gian nhỏ hẹp, thông thoáng không tốt. Thợ sơn đòi hỏi phải có tay nghề. Tỷ lệ sơn hao hụt lớn hơn so với các phương pháp khác.

Dùng cọ lăn

Có thể sử dụng cho những vị trí nhỏ nhưng không nên dùng để thi công lớp sơn chống rỉ thứ nhất.

Dùng chổi (cọ sơn)

Chỉ dùng cọ để sơn cho những vị trí nhỏ mà các phương pháp trên không sử dụng được. Chú ý khi sơn để đạt được chiều dày quy định.

DỮ LIỆU THI CÔNG

Khuấy trộn sơn: Khuấy sơn thật kỹ trước khi sơn, đối với thùng 20 lít nên sang thùng để dễ khuấy trộn.

Dung môi pha loãng: SC01

Tỷ lệ pha thêm: 0 – 5%

Dữ liệu cho máy phun sơn áp lực cao (súng phun không không khí)

Áp lực tại đầu súng phun: 12-15MPa (120-150 bar, 1700-2130 psi).

Cỡ béc: béc sơn Graco mã 313 – 315

Góc phun: 45 – 90°

Khoảng cách từ đầu béc đến tiết diện cần phun: 0,4 - 0,6m

HỆ SƠN TIÊU BIỂU

Lớp lót SC1601 **1x30 μm (chiều dày khô)**

Sơn phủ SC 1x20 μm (chiều dày khô)

BẢO QUẢN

Được bảo quản theo quy định về an toàn của mỗi quốc gia. Song tốt nhất là bảo quản sản phẩm tại nơi khô ráo, thoáng mát, tránh mưa tạt, dột, tránh ánh nắng trực tiếp của mặt trời và phải được thông thoáng tốt. Tránh xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải luôn được đậy kín.

VẬN CHUYỂN

Vận chuyển cẩn thận, tránh va đập mạnh.

ĐÓNG GÓI

Loại sơn 1 thành phần

Thùng 0,8 lít.

Sơn lót chịu nhiệt SC1601

Ngày phát hành: 01/04/2025



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

Thùng 3 lít.

Thùng 5 lít.

Thùng 20 lít.

THÔNG TIN AN TOÀN

Sơn là sản phẩm rất dễ cháy. Cấm mọi nguồn nhiệt khi sản xuất cũng như sử dụng, tiếp xúc với sơn. Thông thoáng tốt. Mang đầy đủ trang bị bảo hộ lao động. Tránh hít phải hơi sơn, bụi sơn. Tránh để tác động lên da. Nếu sơn dính trên da phải dùng nước xà bông, hoặc chất tẩy rửa thích hợp rửa sạch ngay lập tức. Nếu sơn bắn vào mắt phải rửa bằng nước sạch và đến trung tâm y tế ngay lập tức. Vui lòng xem kỹ hướng dẫn và lưu ý những cảnh báo về an toàn khi sử dụng được in trên bao bì.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong **Bảng Thông Số An Toàn Sản Phẩm**.

GHI CHÚ:

Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.

Bản thông tin kỹ thuật này được phát hành ngày 01 tháng 04 năm 2025 và được thay cho các bản đã được phát hành trước.

Biên soạn

Lê Trần Hoài Phương